

Trait de scie : 4.0

Equerrage T : 0.0

Equerrage L : 0.0

**Format utilisé**

| Matière    | Qte | Dimensions |      | Coût | Observations |
|------------|-----|------------|------|------|--------------|
| triplly 19 | 1   | 2499       | 2050 | 0.00 |              |

1/1

18.74%

|        |        |        |      |      |      |      |
|--------|--------|--------|------|------|------|------|
| av arr | av arr | cote   |      |      |      |      |
| av arr | av arr | 290    | cote | cote | cote |      |
|        |        | 310    | 290  |      |      |      |
| av arr | av arr |        | cote | cote | cote | cote |
| av arr | av arr |        | 290  |      |      | 290  |
| av arr | av arr |        | cote | cote | cote | cote |
|        |        |        | 290  |      |      | 290  |
| av arr | av arr |        | cote | cote | cote | cote |
| av arr | av arr | av arr | 290  |      |      | 290  |
| av arr | av arr | av arr | cote | cote | cote | cote |
|        |        |        | 290  |      |      | 290  |
| av arr | av arr | av arr | cote | cote | cote | cote |
|        |        |        | 290  |      |      | 290  |
| 370    | 370    | 370    | 310  | 310  | 310  | 310  |

**Pièces découpées**

| Matière    | Réf pièce | Fil | Qt Tot | Dimensions |     | Observations |
|------------|-----------|-----|--------|------------|-----|--------------|
| triplly 19 | cote      | s   | 24     | 310        | 290 |              |
| triplly 19 | av arr    | s   | 24     | 370        | 190 |              |
| triplly 19 | ret       | s   | 13     | 360        | 68  |              |